

**HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202378 3
GTIN	4045197879370
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm²:iin asti.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	8 mm
Hammasluku Z	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin