

**HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202378 7
GTIN	4045197879516
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm<sup>2</sup>:iin asti.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	6,7 mm
Terän Ø $D_c$	7 mm
Terän pituus $L_c$	21 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Kokonaispituus L	63 mm

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin