

**Garant****TKM-rouhintajyrin, DLC, Ø d11 DC: 4mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205331 4      |
| GTIN         | 4045197878823 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:****Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.****Pyöreä pyällyprofiili.****Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.**Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.**Tekninen kuvaus**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| HammaslukuZ  | 3                              |
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus           | 20 mm                          |
| Kokonaispituus L   | 57 mm                          |
| Terän pituus L <sub>c</sub>                                      | 11 mm                          |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                                    | 0,35 mm                        |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen    | 0,045 mm                       |
| varren Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                           |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6                |
| Toleranssi, nimellis-Ø   | d11                            |
| Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,035 mm                       |
| Terän Ø D <sub>c</sub>   | 4 mm                           |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Kavennuksen $\varnothing D_1$          | 3,8 mm                    |
| Nousukulma                             | 30 astetta                |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 45 astetta                |
| Pinnoitus                              | DLC                       |
| Lastuava aine                          | TKM                       |
| Standardi                              | Tehdasnormi               |
| Jyrsintäprofiili                       | WR                        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                           | ei                        |
| Värirengas                             | keltainen                 |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin               |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alu                          | soveltuu          | 400 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | soveltuu          | 320 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                 | soveltuu          | 260 m/min | N         |
| Cu                           | soveltuu          | 150 m/min | N         |
| CuZn                         | soveltuu          | 180 m/min | N         |
| märkä enintään               | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään              | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                        | sopii rajoituksin |           |           |
| ilma                         | sopii rajoituksin |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

