

Garant**Ulosvetosuojalliset kavennusholkit 4,5°, SK 50 A = 80, Kiinnitys-Ø D1: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	302314 12
GTIN	4045197883926
Tuoteluokka	31A

Kuvaus**Malli:**

- Korkeita lämpötiloja kestävä teräs.
- Integroitu työvälineiden pituussäätö, säätö 5 mm.
- Kovametallityökaluille.
- Kaikki varret kovasorvattu (tasaisempi käynti)
- Ballufchip-poraus.
- Vahvistettu malli.

Etu:

Muotoa vastaava liitos kutistusistukan ja työkalun välillä

- estää työkalun tahattoman ulosvetämisen - turvallinen käyttää!
- estää nykäisevät säteittäisliikkeet.

Prosessivarmuuden ohella istukka tarjoaa vahvistetun rakenteensa ansiosta

- pienemmän värinäalittiuden, ts. pidemmät työkalujen käyttöiät ja paremmat pinnat.
- suuremmat kiinnitysvoimat kuin vakiokutistusistukassa.

Vapaa työkalun valinta! Varren hiomapinta saatavana joko Hoffmannin kautta tai vapaasti!

Käyttö:

Lieriövirtisten työkalujen kiinnittämiseen (toleranssi h6). Ulosvedon esto: Työkalun varressa on oltava määritetty hiontapinta. Sopii induktio-, kosketus- ja kuumailmakutistulaitteille.

Erikoistarvike:

Kiinnityspultit (AB) nro 308600 – 308800, AB-kiristysavaimet nro 308820 – 308835, kutistulaitteet, tarvikkeet nro 354210 – 354450, tasapainotusruuvisarja nro 309906 koko 180.

Huomautus:

Jyrsimessä on oltava määritetty hiontapinta. Hiontapinta voidaan tilata uutta tai olemassa olevaa työkalua varten. **Hiontapinnan numero: 129100 + sopiva koko.** Hiontapinta voidaan tehdä myös itse, tiedot löytyvät osoitteesta <http://ho7.eu/anschliff>.

Tekninen kuvaus

Ulkonema A-mitta	80 mm
Ø D ₂	33 mm
Ulko-Ø D	42 mm
Kiinnitys-Ø D ₁	12 mm
Sopiva työkaluhionta 129100	12
Sovitin	SK 50 A = 80
Kiinnitysnormi	ISO 7388-1
Muoto	ADB
Tasapainotusluokka G kierrosluvulla	G 2,5, kun 25 000 min ⁻¹
Pyörintätarkkuus	≤ 3 µm
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	HSC
Tuotetyyppi	Kutistusistukka

Sopivat tuotteet

<https://www.hoffmann-group.com/Fl/fi/hom/p/302314-12>