

**Garant****Lyhytpora HSS/E N, pinnoittamaton, Ø DC h8: 3,6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	113150 3,6
GTIN	4045197004345
Tuoteluokka	11B

**Kuvaus****Malli:**

Erittäin luja ja vakaa vahvistetun sydänosan ansiosta.

Profiilihiottu, hyvä pyörintätarkkuus.

Kiiltävä

**Etu:**

**Soveltuu erinomaisesti pienille poraussyvyyksille (noin 2 – 4xD) NC-koneisiin ja automaatteihin.**

**Suositus:****Suurin poraussyvyys:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/kierr,
Nimellis-Ø $D_c$	3,6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
varren Ø $D_s$	3,6 mm
Kokonaispituus L	52 mm
Standardi	DIN 1897
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	14,6 mm
Kärkikulma	130 astetta

Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	45 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		