

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 204012 5      |
| GTIN         | 4045197886385 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

**Huomautus:**

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø D<sub>c</sub> = 6 mm alkaen.

**Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6 |
| Terän pituus L <sub>c</sub>  | 13 mm           |
| Kokonaispituus L   | 57 mm           |
| syöttösuunta   | vaaka           |
| Terän Ø D <sub>c</sub>   | 5 mm            |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa  | 0,05 mm         |
| varren Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm            |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,028 mm        |
| Toleranssi, nimellis-Ø   | f8              |
| Tasapainotusluokka varrella  | G 2,5, kun HA   |

|  |                    |
|--|--------------------|
| HammaslukuZ                            | 7                  |
| Nousukulma                             | 45 astetta         |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 45 astetta         |
| Sarja                                  | Master Steel       |
| Pinnoitus                              | TiAlN              |
| Lastuava aine                          | TKM                |
| Standardi                              | Tehdasnormi        |
| tyyppi                                 | N                  |
| Terien jako                            | epätasainen        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,1×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys                           | ei                 |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                |
| Värirengas                             | vihreä             |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin        |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 360 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 340 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 300 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 290 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 200 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 130 m/min | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 120 m/min | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | sopii rajoituksin | 100 m/min | S         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 300 m/min | K         |
| märkä enintään                 | sopii rajoituksin |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |           |           |

ilma

**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB