

Garant
GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	204014 4
GTIN	4045197886675
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Soveltuu titaaniin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø $D_c = 6$ mm alkaen.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L_c	16 mm
varren Ø D_s	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,04 mm
syöttösuunta	vaaka
HammaslukuZ	7
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	62 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm

Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB