

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204014 16
GTIN	4045197886743
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaneosten työstöön.

Huomautus:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø $D_c = 6$ mm alkaen.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L_c	48 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,117 mm
HammaslukuZ	7
syöttösuunta	vaaka
varren Ø D_s	16 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän Ø D_c	16 mm
Kokonaispituus L	108 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma
Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB