

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	204012 8
GTIN	4045197886606
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

**Huomautus:**

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø D<sub>c</sub> = 6 mm alkaen.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaaka
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
HammaslukuZ	7
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB