

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204014 20
GTIN	4045197886767
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$

Jälkihionta mahdollista Ø $D_c = 6$ mm alkaen.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	126 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän Ø D_c	20 mm
Terän pituus L_c	60 mm
varren Ø D_s	20 mm
HammaslukuZ	7
syöttösuunta	vaaka
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	360 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	340 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	300 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	290 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma
Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB