

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204016 16
GTIN	4045197886828
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrshintään viimeistelyjyrshintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Erityispitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	7
varren Ø D _s	16 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
Terän pituus L _c	64 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän Ø D _c	16 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	123 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
syöttösuunta	vaaka
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB