

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204018 10
GTIN	4045197886866
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Erytyspitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	96 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm
Terän Ø D _c	10 mm
syöttösuunta	vaaka
varren Ø D _s	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
HammaslukuZ	7
Terän pituus L _c	50 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB