

Garant
GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	204016 8
GTIN	4045197886781
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrshintään viimeistelyjyrshintänä.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Erytispitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	8 mm
syöttösuunta	vaaka
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Terän pituus L _c	32 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D _s	8 mm
HammaslukuZ	7
Kokonaispituus L	74 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,043 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB