

**Garant****GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204018 8
GTIN	4045197886859
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Erytisipitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

**Huomautus:**

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø D<sub>c</sub> = 6 mm alkaen.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	81 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	7
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus L <sub>c</sub>	40 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB