

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204018 20
GTIN	4045197886910
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontakäyttöön.

Erikoismuoto tehokkaaseen lastujen poistoon.

Korkea vakaus ja vakaa toiminta epätasaisen rakenteen ansiosta.

Muodon jyrshintään viimeistelyjyrshintänä.

Erytispitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	7
Terän pituus L _c	100 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren Ø D _s	20 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
syöttösuunta	vaaka
Terän Ø D _c	20 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,122 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB