

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM-NC -keskiöpora, lieriövarsi 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	121130 10
GTIN	4045197887511
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen NC-keskiöpora, hyvä paikoitustarkkuus ja erityinen 155° kärkikulma GARANT Master Steel FEED -porille. **Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epä tasaisten pintojen poraamisen.

Huomautus:

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 121130 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 121130 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	89 mm
Nimellis-Ø D _c	10 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,2 mm/kierr,
varren Ø D _s	10 mm
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L _c	14 mm
Poraussyvyys	0,6 - 1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	155 astetta
Terien lkm Z	3
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Sarja	Master Steel
Tuotetyyppi	Keskiöpora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB