

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM-NC -keskiöpora, lieriövarsi 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	121130 12
GTIN	4045197887528
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

3-teräinen NC-keskiöpora, hyvä paikoitustarkkuus ja erityinen 155° kärkikulma GARANT Master Steel FEED -porille. **Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epä tasaisten pintojen poraamisen.

**Huomautus:**

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 121130 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 121130 + 129100 HE**.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	102 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	17 mm
Poraussyvyys	0,72 - 1,2 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	155 astetta
Terien lkm Z	3
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Sarja	Master Steel
Tuotetyyppi	Keskiöpora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
<del>kuiva</del>	<del>sopii rajoituksin</del>
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB