

Garant**Tarkkuuskärkiupotin, epäsäännöllinen hammasjako, 3 kiinnityspintaa 60°, TiAlN, Ulko-Ø: 6,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150817 6,3
GTIN	4045197889256
Tuoteluokka	11M

Kuvaus**Malli:****Kärkiupotin 60°, epäsäännöllinen hammasjako.****Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely. Takahiottu. Lastutilat hiottu umpiaineesta. Uusi **TiAlN-erikoispinnoite** takaa pitkän käyttöiän.Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.**Etu:**Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriinätön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.****Käyttö:**Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 60°:n upotusten** valmistukseen.**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Ulko-Ø	6,3 mm
varren Ø D _s	5 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Kokonaispituus L	45 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	1,6 mm
Pinnoitus	TiAlN

Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 334
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

kuiva

sopii rajoituksin