

**Garant****Kulmajyrsinpää PickPocket, HB730, Ø D h10: 25mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210050 25
GTIN	4045197891273
Tuoteluokka	21M

**Kuvaus****Huomautus:**Ohjelastuamisarvot arvolle  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .**Tekninen kuvaus**

Pään pituus l	32 mm
Terän Ø D	25 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Terän pituus $L_2$	19 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Kiinnityskoko	24 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,5
Terien lkm Z	3
Sarja	GARANT Master Steel
Sarja	TopCut
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Nousukulma	38 astetta
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä mm
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D mm
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjäähditys	ei
Sopiva kiinnitys	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu