

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsinpää, HB730, Ø D d11: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210290 10
GTIN	4045197891433
Tuoteluokka	21M

**Kuvaus****Huomautus:**

Ohjelastuamisarvot arvolle  $a_{p,max} \leq 0,75 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D	10 mm
Pään pituus l	18 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Terän pituus L <sub>2</sub>	12,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Kiinnityskoko	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	29,9 mm
Terien lkm Z	5
Sarja	TopCut
Sarja	Master Steel
Laji	HB730

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Jyrsintäprofiili	NR
Nousukulma	42 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä mm
Lastuamisleveys ae jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D mm
Sisäjähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrsintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu