

Garant**Kulmajyrsinpää GARANT Master Steel, 45°:n viiste, HB730, Ø D h10: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210245 16
GTIN	4045197891402
Tuoteluokka	21M

Kuvaus**Huomautus:**

Ohjelastuamisarvot arvolle $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Pään pituus l	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Terän Ø D	16 mm
Terän pituus L_2	12 mm
Kiinnityskoko	16 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terien lkm Z	4
Sarja	Master Steel
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Nousukulma	38 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä mm
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D mm
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjäähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

