

**Tarkkuustasohiomalaikka H×S×K (mm), 300×50×76,2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	591426
GTIN	9003176644987
Tuoteluokka	53Y

**Kuvaus****Malli:**

Erittäin tehokkaat tasohiomalaikat erittäin huokoisen sideaineen kanssa lämpökuormituksen ja timanttien kuluvuuden vähentämiseksi.

- **Voidaan käyttää yleisesti pendulum-hionnassa, minkä ansiosta laikka joudutaan vaihtamaan huomattavasti harvemmin päivittäisessä käytössä.**
- **Käyttö kaikissa tavallisissa hiomakoneissa muotin- ja työkalunvalmistuksessa sekä koneenrakennuksessa, esim. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Emulsiojäähdytys pakollinen, pitkälastuisia materiaaleja hiottaessa on ehdottomasti huolehdittava hyvästä jäähdytysvoitelusta.**

Erytyskorundi **runsasseosteisten, karkaistujen työkalu- ja hiiletysterästen, stelliitin sekä kovavalun työstöön.** Varsinkin kovilla materiaaleilla tyyppimerkintä rae 80 johtaa paremman materiaaliin tunkeutumiskyvyn ansiosta optimaalisiin tuloksiin.

Muoto 7, molemminpuolinen syvennys.

**Erittely:**

**97A801H8AV237-Steel High Alloyed.**

**Huomautus:**

Profiilitasohiomalaikat tilattavissa erikseen.

Muoto: 7

Syvennyksen syvyys G 2: 10 mm

## Tekninen kuvaus

Hionta-menetelmä	Tasohionta
Hioma-aine	erikoiskorundi
Hioma-aineen lyhenne	A
Koostumus	97A801H8AV237-steel high alloyed
Muoto	7
Laikan Ø D	300 mm
Laikan leveys T	50 mm
Tuotenimen määrite	300x50x76,2
Reiän Ø H	76,2 mm
Syvennyksen Ø P	155 mm
Syvennyksen syvyys F 1	10 mm
Syvennyksen syvyys G 2	10 mm
Tuotetyyppi	Tasohiomalaikka

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Teräs < 55 HRC	soveltuu		
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin		
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin		
INOX	sopii rajoituksin		
Ti	sopii rajoituksin		
GG(G)	sopii rajoituksin		
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

