

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 1/8-27****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138105 1/8-27
GTIN	4045197899910
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi moniin eri materiaaleihin, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**Kartiomaiselle** putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

**Suositus:****Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

**Alkureiän-Ø B:**

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla  $D_{max}$  (katso taulukko).

**Vaihtoehdon B** mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 27

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø  $D_s$ : 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø A: 8,5 mm

Alkureiän Ø B: 8,25 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	4
--------------	---

Kokonaispituus L	90 mm
Kierrettä/ tuuma	27
Alkureiän Ø A	8,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Tarkistusmitta Ø D <sub>max</sub> + 0,05	8,74 mm
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteen koko	1/8-27 NPT
Alkureiän Ø B	8,25 mm
Kierteen syvyys	17 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	10,242 mm
Alkureiän vähimmäissyvyys	12 mm
Kierteennousu	0,941 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä

Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		