

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master Tap Universal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 56

Kierteen Ø: 2,18 mm

Kokonaispituus L: 46 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,85 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	2,1 mm
Terien lkm Z	2
Kierteen Ø	2,18 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D _s	2,8 mm

Kierretyyppi	UNC
Alkureiän Ø	1,85 mm
Kierrettä/ tuuma	56
Kierteen syvyys	5,45 mm
Standardi	DIN 371
Kierteennousu	0,453 mm
Kokonaispituus L	46 mm
Lastu-urien määrä	2
Kierteen koko	2-56 UNC
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		