

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133360 2-56
GTIN	4045197899880
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master TapUniversal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 56

Kierteen Ø: 2,18 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,85 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Kierteennousu	0,453 mm
Kierteen Ø	2,18 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Kierretyyppi	UNC

Standardi	DIN 371
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm
Alkureiän \varnothing	1,85 mm
Lastu-urien määrä	2
Lastuava aine	HSS E PM
Kierrettä/ tuuma	56
Kierteen koko	2-56 UNC
Kierteen syvyys	6,54 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		