

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6GX, AlTiX, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132724 M2
GTIN	4045197899750
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX**

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Suositus:**

Suosittelemme, että alkureiän  $\varnothing$  porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 2,8 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 2,1 mm

Alkureiän  $\varnothing$ : 1,6 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	45 mm
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm

Terien lkm Z	2
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Kierteennousu	0,4 mm
Lastu-urien määrä	2
Kierteen Ø	2 mm
Alkureiän Ø	1,6 mm
Kierteen syvyys	6 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Standardi	DIN 371
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		