

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1/4-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133360 1/4-20
GTIN	4045197901682
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master TapUniversal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 6,35 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 5,1 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,27 mm
Alkureiän Ø	5,1 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	5,5 mm

Kierteen koko	1/4-20 UNC
varren $\varnothing D_s$	7 mm
Kierteen \varnothing	6,35 mm
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	19,05 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Kokonaispituus L	80 mm
Kierretyyppi	UNC
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		