

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1/2-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133410 1/2-20
GTIN	4045197901866
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master TapUniversal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNF-yleishienokierteelle** ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 12,7 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 11,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 374
Kierteennousu	1,95 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	11,5 mm

Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	100 mm
Kierteen syvyys	38,1 mm
varren $\varnothing D_s$	9 mm
Lastu-urien määrä	3
Varren nelikulmio $\square$	7 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Kierteen koko	1/2-20 UNF
Kierretyyppi	UNF
Kierteen $\varnothing$	12,7 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		