

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/16-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133410 7/16-20
GTIN	4045197901859
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master TapUniversal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNF-yleishienokierteelle ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 11,11 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 9,9 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	33,33 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Standardi	DIN 374
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	9,9 mm
Kierteen Ø	11,11 mm
Kierteennousu	1,59 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Lastu-urien määrä	3
varren Ø D _s	8 mm
Kierretyyppi	UNF
Kierteen koko	7/16-20 UNF
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		