

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3/4-16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133410 3/4-16
GTIN	4045197901897
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master TapUniversal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNF-yleishienokierteelle** ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 16

Kierteen Ø: 19,05 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Varren nelikulmio □: 11 mm

Alkureiän Ø: 17,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Kierteen koko	3/4-16 UNF
Kierrettä/ tuuma	16
Kierteen syvyys	57,15 mm

Standardi	DIN 374
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	110 mm
Kierteennousu	1,587 mm
Kierretyyppi	UNF
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Varren nelikulmio $\square$	11 mm
Kierteen $\varnothing$	19,05 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän $\varnothing$	17,5 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		