

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6HX, vasenkätinen kierre, ALTiX, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133015 10X1
GTIN	4045197901453
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master Tap Universal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Kierretyyppi: MF-LH

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_g: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 9 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	90 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteennousu	1 mm
Terien lkm Z	3

Lastu-urien määrä	3
Kierteen Ø	10 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M10×1 LH
Kierretyyppi	MF-LH
Standardi	DIN 374
Alkureiän Ø	9 mm
varren Ø D _s	7 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Vasen
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		