

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 4-40****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133360 4-40
GTIN	4045197901637
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master TapUniversal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 2,84 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D_s: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 2,35 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	8,52 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
varren Ø D _s	3,5 mm
Kierrettä/ tuuma	40
Alkureiän Ø	2,35 mm

Kierretyyppi	UNC
Lastu-urien määrä	2
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	2,84 mm
Standardi	DIN 371
Kokonaispituus L	56 mm
Terien lkm Z	2
Kierteennousu	0,635 mm
Kierteen koko	4-40 UNC
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		