

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 9/16-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138010 9/16-18
GTIN	4045197901798
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master Tap Universal kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 18

Kierteen Ø: 14,29 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 12,9 mm

Tekninen kuvaus

Kierretyyppi	UNF
Standardi	DIN 374
Kierteen koko	9/16-18 UNF
Lastu-urien määrä	3

varren $\varnothing D_s$	11 mm
Kierteennousu	1,411 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Kierrettä/ tuuma	18
Varren nelikulmio \square	9 mm
Kierteen \varnothing	14,29 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	3
Kierteen syvyys	35,72 mm
Alkureiän \varnothing	12,9 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		