

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 1-11,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138105 1-11,5
GTIN	4045197901958
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi moniin eri materiaaleihin, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

Kartiomaiselle putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

Suositus:**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

Alkureiän-Ø B:

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla D_{max} (katso taulukko).

Vaihtoehdon B mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 11,5

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D_g : 25 mm

Varren nelikulmio □: 20 mm

Alkureiän Ø A: 29 mm

Alkureiän Ø B: 28,6 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
--------------	---

Kokonaispituus L	160 mm
Alkureiän vähimmäissyvyys	27,4 mm
Kierteen Ø	33,228 mm
Kierteen koko	1-11,5 NPT
Alkureiän Ø B	28,6 mm
Kierteennousu	2,209 mm
Tarkistusmitta Ø D _{max} + 0,05	29,69 mm
Lastu-urien määrä	4
varren Ø D _s	25 mm
Kierrettä/ tuuma	11,5
Kierteen syvyys	58 mm
Alkureiän Ø A	29 mm
Varren nelikulmio □	20 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä

Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		