

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1/2-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138010 1/2-20
GTIN	4045197901781
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master Tap Universal kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 12,7 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 11,5 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Kierteen syvyys	31,75 mm
Standardi	DIN 374
Lastu-urien määrä	3

Kierteen Ø	12,7 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	7 mm
Alkureiän Ø	11,5 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Kierteen koko	1/2-20 UNF
Kierretyyppi	UNF
varren Ø D _s	9 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteennousu	1,27 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		