

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi, vasenkätinen kierre HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136190 M10
GTIN	4045197900630
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Kierretyyppi: M-LH

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 371
Lastu-urien määrä	3
Varren nelikulmio □	8 mm
Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	100 mm

Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Alkureiän Ø	8,5 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen Ø	10 mm
Kierteen syvyys	25 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kierretyyppi	M-LH
Kierteen koko	M10 LH
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Vasen
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		