

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C, ALTiX, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137805 G1/2
GTIN	4045197901118
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 20,96 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 19 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	125 mm
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierrettä/ tuuma	14

Alkureiän Ø	19 mm
Kierteen syvyys	52,4 mm
Kierteennousu	1,814 mm
Kierteen Ø	20,96 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen koko	G1/2
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		