

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 3/4-10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137870 3/4-10
GTIN	4045197901613
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

GARANT Master Tap Universal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 10

Kierteen Ø: 19,05 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 14 mm

Varren nelikulmio □: 11 mm

Alkureiän Ø: 16,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierretyyppi	UNC
Kierteen syvyys	47,63 mm
varren Ø D _s	14 mm
Kierteennousu	2,54 mm

Kierrettä/ tuuma	10
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	19,05 mm
Kierteen koko	3/4-10 UNC
Varren nelikulmio □	11 mm
Alkureiän Ø	16,5 mm
Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	125 mm
Terien lkm Z	4
Standardi	DIN 376
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		