

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM erikoispitkä muoto C 6HX, AlTiX, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	134680 M4
GTIN	4045197901217
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Erikoispitkä varsi. **Varsi DIN 371.**

**Etu:**

Soveltuu erittäin hyvin kierteitykseen vaikeapääsyisissä paikoissa.

**Tekninen kuvaus**

Kierteen syvyys	10 mm
Kokonaispituus L	125 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Standardi	Tehdasnormi
Kierretyyppi	M
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteen koko	M4
Kierteen Ø	4 mm

Lastu-urien määrä	3
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Kierteennousu	0,7 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	24 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	28 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	M
GG(G)	soveltuu	16 m/min	K
CuZn	soveltuu	16 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		