

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 3/8-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138105 3/8-18
GTIN	4045197901927
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi moniin eri materiaaleihin, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

Kartiomaiselle putkikierteelle (NPT), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

Suositus:**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

Alkureiän-Ø B:

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla D_{max} (katso taulukko).

Vaihtoehdon B mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 18

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_g : 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø A: 14,29 mm

Alkureiän Ø A: 9/16 tuuma

Tekninen kuvaus

Tarkistusmita Ø $D_{max} + 0,05$	14,8 mm
----------------------------------	---------

Terien lkm Z	4
Kierteen koko	3/8-18 NPT
Kierteen syvyys	29 mm
Alkureiän Ø A	9/16 tuuma
Kierteennousu	1,411 mm
Alkureiän Ø A	14,29 mm
Kierteen Ø	17,055 mm
Alkureiän Ø B	14,1 mm
Alkureiän vähimmäissyvyys	17,6 mm
Kierrettä/ tuuma	18
Varren nelikulmio □	9 mm
Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	110 mm
varren Ø D _s	12 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön

Värirenkas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		