

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137160 10X1
GTIN	4045197900807
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Tekninen kuvaus**

Lastuava aine	HSS E PM
varren $\varnothing D_s$	7 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen $\varnothing$	10 mm
Alkureiän $\varnothing$	9 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Kierteen syvyys	25 mm
Varren nelikulmio $\square$	5,5 mm
Terien lkm Z	3
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteennousu	1 mm
Standardi	DIN 374

Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M10×1
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		