

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/16-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138010 7/16-20
GTIN	4045197901774
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNF-yhtenäistiheäkierteelle**, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 11,11 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 9,9 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 374
Kierteennousu	1,27 mm
Kierretyyppi	UNF
Lastuava aine	HSS E PM

Kierrettä/ tuuma	20
Kierteen koko	7/16-20 UNF
Kierteen syvyys	27,78 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Alkureiän Ø	9,9 mm
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	11,11 mm
Lastu-urien määrä	3
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		