

**HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	GG1013 3
GTIN	4045197905666
Tuoteluokka	GGN

Kuvaus**Malli:**

Takaa **erinomaisen käyttöiän.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm²:iin asti.

Kuten nro 203013.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	50 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Terän Ø D_c	3 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
varren Ø D_s	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	5 mm

HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sisältö	5
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu

Tarvikkeet

HOLEX Pro INOX TKM-jyrsinHPC Ø f8 DC 3 mm

203013 3