

HOLEX**Vääntömomenttiavain, jossa asteikkomittakello, Suurin kiristysmomentti: 1000Nm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	655520 1000
GTIN	4045197549990
Tuoteluokka	62E

Kuvaus**Malli:**

Yksivartinen ja kapearakenteinen, selkeälukuinen asteikkomittakello. Runko kokonaan terästä, kromattu; kiinteä nelikulma vaihtohylsille.

Mittayksiköt: Nm Pyälletty metallikahva.

Toiminto:

Saavutettu arvo luetaan työvaiheen aikana mittakellosta, kun taas loppuarvo voidaan säilyttää maksimiosoitimen avulla myöhäisempää lukemista varten.

Käyttö:

Ruuvien valvottuun kiristämiseen ja tarkastusmittauksiin.

Standardi:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Käyttötiedot:**Piirustuksen ja kaavan selite:**

L_1 = vivun pituus ilman vaihtopäätä

L_2 = momenttiavaimen säädetty pistomitta

L_3 = vivun pituus, mukaan lukien kalibrointipistomitta

L_4 = vaihtopään selvitetty pistomitta

L = työkalun kokonaispituus

T_1 = asetettava vääntömomentti

T_2 = määrätty vääntömomentti

Huomautus:

Vääntömomentin taattu mittatarkkuus saavutetaan vasta alkaen DIN EN ISO 6789 mukaisesti kalibroidusta momenttialueesta.

Tekninen kuvaus

Paino	6400 g
Vääntönelikulma	1 tuuma
Suurin kiristysmomentti	1000 Nm
Näyttö	analoginen
Mittaustarkkuus vääntömomentti	±4 %
Kiristysuunta	Myötä- ja vastapäiv. kiristäminen
Asteikkojako: 1 jakoviiva =	10 Nm
Vääntömomenttialue	200 - 1000 Nm
Liitännämuoto	vääntöneliö (räikkä)
Laukaisuarvon asetus	Maksimiosoitin
Lukema valittavissa	Nm
Vivun pituus, mukaan lukien kalibrointipistomitta [L ₃]	1345 mm
Laukaisuarvon säädettävyys	Ei säädettävissä
Standardi	DIN EN ISO 6789
Vivun pituus, ilman vaihtopäätä [L ₁]	1205 mm
Mittaustapa	Vääntömomentti
Kokonaispituus L	1490 mm
Palaute	osoittava
Kalibrointi	O3
Tarkastustodistus	Valmistajan tarkastuspöytäkirja
Tiedot tallennettavissa	ei
Irrotussignaali	optinen
mittaustekniikka	mekaaninen
Tuotetyyppi	Momenttiavain

Palvelut

KalibrointiMomenttiavain, molemminpuolinen Suurin kiristysmomentti 1000/2 Nm	020030 1000/2
DAkS-kalibrointiMomenttiavain, molemminpuolinen Suurin kiristysmomentti 1000/2 Nm	020040 1000/2

