

HOLEX

Vääntömomenttiavain, jossa asteikkomittakello, Suurin kiristysmomentti: 50Nm



Tilaustiedot

Tilausnumero	655520 50
GTIN	4045197549938
Tuoteluokka	62E

Kuvaus

Malli:

Yksivartinen ja kapearakenteinen, selkeälukuinen asteikkomittakello. Runko kokonaan terästä, kromattu; kiinteä nelikulma vaihtohylsulle.

Mittayksiköt: Nm Pitävä 2-komponenttikahva.

Toiminto:

Saavutettu arvo luetaan työvaiheen aikana mittakellosta, kun taas loppuarvo voidaan säilyttää maksimiosoitimen avulla myöhäisempää lukemista varten.

Käyttö:

Ruuvien valvottuun kiristämiseen ja tarkastusmittauksiin.

Standardi:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Käyttötiedot:**Piirustuksen ja kaavan selite:**

L_1 = vivun pituus ilman vaihtopäätä

L_2 = momenttiavaimen säädetty pistomitta

L_3 = vivun pituus, mukaan lukien kalibrointipistomitta

L_4 = vaihtopään selvitetty pistomitta

L = työkalun kokonaispituus

T_1 = asetettava vääntömomentti

T_2 = määrätty vääntömomentti

Huomautus:

Vääntömomentin taattu mittatarkkuus saavutetaan vasta alkaen DIN EN ISO 6789 mukaisesti kalibroidusta momenttialueesta.

Tekninen kuvaus

Paino	600 g
Suurin kiristysmomentti	50 Nm
Näyttö	analoginen
Vääntönelikulma	3/8 tuuma
Mittaustarkkuus vääntömomentti	±4 %
Kiristysuunta	Myötä- ja vastapäiv. kiristäminen
Asteikkojako: 1 jakoviiva =	0,5 Nm
Vääntömomenttialue	10 - 50 Nm
Liitäntämuoto	Vääntönelikulma (räikkä)
Vivun pituus, ilman vaihtopäätä [L ₁]	221 mm
Kokonaispituus L	332 mm
Palaute	osoittava
Laukaisuarvon asetus	Maksimiosoitin
Vivun pituus, mukaan lukien lukien kalibrointipistomitta [L ₃]	257 mm
Standardi	DIN EN ISO 6789
Lukema valittavissa	Nm
Laukaisuarvon säädettävyys	Ei säädettävissä
Mittaustapa	Vääntömomentti
Kalibrointi	O3
Tarkastustodistus	Valmistajan tarkastuspöytäkirja
Tiedot tallennettavissa	ei
mittaustekniikka	mekaaninen
Irrotussignaali	optinen
Tuotetyyppi	Momenttiavain

Palvelut

DAkS-kalibrointiMomenttiavain, molemminpuolinen Suurin kiristysmomentti 1000/2 Nm	020040 1000/2
KalibrointiMomenttiavain, molemminpuolinen Suurin kiristysmomentti 400/2 Nm	020030 400/2

