

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 0,8X2mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206043 0,8X2
GTIN	4045197912312
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **edistynyt DLC-pinnoite  $sp^2$** . **Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleilla. Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta.

**Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .**

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Kavennuksen  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun ulkoneman kasvaessa tulee käyttää  $a_p$  vähennyskappaletta!

Arvot:

Täysura:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kanttaus:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopiointi:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Käytä syöttönopeuden  $vf$ -arvon laskemiseen koneen todellisesti käytettyä (useimmiten maksimaalista) kierroslukua!**

Esim.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HA, h5
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	2 mm
Hammasluku $Z$	2
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,02 mm

Kokonaispituus L	50 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,78 mm
Terän pituus $L_c$	0,8 mm
Terän säde $R_1$	0,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	0,8 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,02 mm
Nousukulma	25 astetta
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	1
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N

PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		