

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,05, timantti, Ø DC × L1: 0,2X1mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209714 0,2X1 |
| GTIN | 4045197912367 |
| Tuoteluokka | 11Y |

Kuvaus
Malli:

Mukana **kristallitimanttipinnoite** ^{sp3}. **Tiukimpiin** suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Kavennuksen $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa | 0,012 mm |
| Kokonaispituus L | 50 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 1 mm |
| Hammasluku Z | 2 |
| Terän pituus L_c | 0,2 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 0,18 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa | 0,012 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Terän säde R_1 | 0,05 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 0,2 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |
| Nousukulma | 25 astetta |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Pinnoitus | timantti |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | 0 / -0,005 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | musta |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20 | soveltuu | 200 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Hybridi | soveltuu | | |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N |
| GFK | soveltuu | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | soveltuu | 190 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|----------|-----------|---|
| grafiitti | soveltuu | 340 m/min | N |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |