

**Garant**
**TKM-pienoisjyrsin, DLC, Ø DC × L1: 0,6X4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201140 0,6X4
GTIN	4045197912725
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **edistynyt DLC-pinnoite  $sp^2$** . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille **alumiinimateriaaleilla**. Rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18\,000$  [1/min] ×  $fz$  [mm/Z] ×  $z$

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	45 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	0,58 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,02 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	4 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,016 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h5

Terän Ø D <sub>c</sub>	0,6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	0,9 mm
HammaslukuZ	2
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	25 astetta
Korjauskerroin a <sub>p korr</sub>	0,9
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		