

Garant
TKM-pienoisjyrsin, DLC, Ø DC × L1: 1,2X12mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 201140 1,2X12 |
| GTIN | 4045197913005 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Mukana **edistynyt DLC-pinnoite sp^2** . **Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleilla. Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $vf = 18\,000$ [1/min] × fz [mm/Z] × z

Tekninen kuvaus

| | |
|---|------------|
| HammaslukuZ | 2 |
| Terän pituus L_c | 1,8 mm |
| Kokonaispituus L | 50 mm |
| varren Ø D_s | 4 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa | 0,025 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 12 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | 0 / -0,005 |

| | |
|---|--------------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 1,14 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa | 0,02 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 1,2 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$ | 0,5 |
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 480 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 400 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 200 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 200 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 150 m/min | N |
| PF 31 | soveltuu | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | soveltuu | 180 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |