

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 2X10mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206043 2X10 |
| GTIN | 4045197914705 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Mukana **edistynyt DLC-pinnoite sp^2** . **Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleilla. Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Kavennuksen \varnothing : $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun ulkoneman kasvaessa tulee käyttää a_p vähennyskappaletta!

Arvot:

Täysura: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kanttaus: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopiointi: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Käytä syöttönopeuden vf -arvon laskemiseen koneen todellisesti käytettyä (useimmiten maksimaalista) kierroslukua!

Esim.: $vf = 18000$ [1/min] $\times fz$ [mm/Z] $\times z$

Tekninen kuvaus

| | |
|---|-----------------|
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 10 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Kokonaispituus L | 50 mm |
| Terän pituus L_c | 2 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |

| | |
|--|--------------------------------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinivalussa | 0,035 mm |
| Hammasluku Z | 2 |
| Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa | 0,035 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 1,91 mm |
| Terän säde R_1 | 0,2 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 2 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Korjauskerroin $a_{p, \text{korr}}$ | 1 |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | 0 / -0,005 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 480 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 400 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 200 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 200 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|---|
| PEEK | soveltuu | 150 m/min | N |
| PF 31 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | soveltuu | 180 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |